



Ceramic Polymer GmbH  
Daimlerring 9  
D-32289 Roedinghausen

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)

## Внутреннее покрытие резервуаров и трубопроводов:

# Внутреннее покрытие трубопроводов, предназначенных для транспортировки сырой нефти при высокой температуре (80°C)



Нагнетательные трубопроводы одной из буровых нефтяных платформ в Китае были обработаны изнутри нашим продуктом PROGUARD CN 200. Исключительно высокие физические свойства нашего покрытия явились решающим фактором при выборе продукта премиум-класса компании Ceramic Polymer.



PROGUARD CN 200 обладает исключительной химической стойкостью при высокой эксплуатационной температуре, выдающейся сопротивляемостью износу, значительно сокращенным временем сушки в сочетании с низкой трудоемкостью переработки.

### Проект: Внутреннее покрытие трубопроводов (нагнетательные трубы) для горячей сырой нефти в Китае

- Конечный потребитель: CNOOC Ltd., Чжэцзян, Китай
- Изготовитель трубопровода: CNOOC Zhanjiang detect engineering Co., Ltd
- Нанесение покрытия: Guangzhou Wwin petrochemical Technology Co., Ltd
- Тип покрытия: Proguard CN 200
- Готовность объекта: май 2014 года

#### Технические данные:

Объект: Нагнетательный трубопровод для нефтяной платформы  
Длина: около 60 м каждый  
Внутренний диаметр: DN 150 – 6 дюймов  
Среда: Сырая нефть, нефтеводяная эмульсия  
Температура нефти: длительная 80°C



Наш торговый партнёр в Китае:

Guangzhou WWin  
Petrochemical Technology Co.Ltdn  
Гуанчжоу, PRC 510160

E-mail: w@wwint.cn

Интернет: www.wwint.cn

Контакты компании Ceramic Polymer GmbH:

**David Garcia Simao (Давид Гарсия Симао)**  
(управляющий)  
+49-5223-96276-15 | dgs@ceramic-polymer.de

**Woldemar Haak (Вольдемар Хаак)** (сбыт)  
+49-5223-96276-13 | wha@ceramic-polymer.de

Наш продукт:

Proguard CN 200



В соответствии со стандартом SSPC-SP10, трубопроводы сначала подвергали пескоструйной обработке. Для этого применяли специальное струйное оборудование с вращающимися головками.



Покрытие PROGUARD CN 200 наносили в два слоя толщиной 500 мкм каждый. С применением автоматической роторной абразивно-струйной установки процесс нанесения покрытия существенно упрощается с обеспечением высокого качества поверхности. Благодаря низкой вязкости материала его можно наносить струйным методом без предварительного разогрева, сокращается время сушки и полная готовность покрытия достигается в течение 24 часов!

После отверждения поверхности покрытия с помощью прибора для измерения пористости (напряжение 3 кВ, в соответствии с методикой и нормативами Международной ассоциации инженеров-коррозионистов NACE) была проведена проверка на наличие в ней дефектов и проблемных мест. Результат оказался безупречным - в поверхности не было обнаружено никаких пор, включений или трещин. Проверено также соответствие фактической общей толщины слоя заданным в спецификации параметрам - 1000 мкм.



### Преимущества продукта PROGUARD CN 200

- отсутствие растворителей
- исключительная химическая стойкость
- высокая сопротивляемость износу
- высокая температурная устойчивость, до 150°C при длительном воздействии
- сокращенное время сушки
- низкая вязкость без предварительного разогрева
- опциональное дополнение: интегрирование функции против сульфатвосстанавливающих бактерий, способствующих возникновению биохимической (точечной) коррозии = Proguard CN 200-SRB
- опциональное дополнение: отвод статического электричества = Proguard CN 200 a.s.

**Вам требуются защитные системы с высокой химической и температурной устойчивостью?**

**Наши эксперты в области антикоррозионной защиты предоставят вам профессиональные консультации без каких-либо обязательств с Вашей стороны!**