

Proguard CN 200 to 2 składnikowa powłoka kompozytowa z mikrocząsteczkami ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. System ten zapewnia odporność na działania chemikaliów, zabezpieczenie przed korozją i ścieraniem dla różnych podłoży w skrajnie agresywnych środowiskach przy podwyższonych temperaturach roboczych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na:
- Różne podłoża (np. metale, tworzywa sztuczne, płyty GFK, CFK i beton).
 - Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Zbiorniki procesowe, zbiorniki ciśnieniowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu
 - Fermentory biogazu



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- doskonała odporność chemiczna
- odporność na temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- wysoka odporność na ścieranie
- system 1-warstwowy
- krótkie czasy utwardzania
- bez dodatku rozpuszczalników
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: antystatyczna zdolność odprowadzania ładunków = Proguard CN 200 a.s.

INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	różne kolory
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	100 %
Elastyczność	dobry
Odporność na wodę słoną	ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność na działanie kwasów	doskonała
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	< 65 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	ok. 1,64 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0,019-0,026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.			
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).			
Proporcje mieszania	10 : 1 stosownie do wagi / 6,1 : 1 stosownie do objętości			
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min			
Temperatura nanoszenia	Zalecana temperatura minimum 20 ° C.			
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.			
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.			
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).			
Zużycie teoretyczne	Grubości warstwy: na sucho	Grubości warstwy: na mokro	kg/m ²	m ² /kg
W celu uzyskanie szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.	500 µm	500 µm	0,82	1,22
	1000 µm	1000 µm	1,64	0,61

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

Czyszczenie strumieniowe	W celu uzyskania możliwie najlepszej przyczepności, należy wykonać czyszczenie strumieniowe co najmniej do klasy czystości SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest chropowatość powierzchni R_a na poziomie 75-100 μm . W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. Nakładając materiał powłokowy przed utlenieniem się stalowego podłoża. Jeśli utlenienie nastąpiło, należy wówczas ponownie przeprowadzić czyszczenie strumieniowe w celu uzyskania właściwości powierzchni wymienionych powyżej. Wady powierzchni, które wystąpiły podczas czyszczenia strumieniowego należy przeszlifować, wypełnić lub poddać obróbce w odpowiedni sposób.
Podłoża betonowe	Szczegółowe zalecenia dotyczące przygotowania betonu uzyskają Państwo kontaktując się z firmą Chesterton International GmbH.

WARUNKI KLIMATYCZNE

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	10 h	96 h
25 °C	20 h	4 dni	9 h	84 h
30 °C	18 h	3 dni	7 h	72 h
40 °C	12 h	2 dni	5 h	48 h

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym, zimnym i wentylowanym pomieszczeniu, gdzie temperatura nie przekracza 35 °C. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.

Wielkość opakowań	opakowania po 16,5 kg łącznie z utwardzaczem
Okres ważności	2 lata

KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł isker, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.