

**Proguard CN-OC** jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z high-tech-mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydyzowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na substratach ze stali szlachetnej.

### OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
  - Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
  - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
  - Fermentory biogazu
  - Zbiornik procesowe
  - Rurociągi ropy naftowej i gazu



### INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	antracyt
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	52 MPa (ASTM D4790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	49 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	> 20 MPa na stali nierdzewnej
Gęstość	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>



### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoką odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych

### DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

<b>Aplikacja za pomocą pomp typu airless</b>	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.			
<b>Aplikacja za pomocą wałków/pędzli</b>	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).			
<b>Proporcje mieszania</b>	3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości			
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min			
<b>Temperatura natryskowa produktu</b>	Zalecana temperatura minimum 20 °C.			
<b>Czas wyrobienia</b>	30 minut przy temperaturze otoczenia 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.			
<b>Środek czyszczący</b>	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.			
<b>Nakładanie produktu</b>	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! Minimalna grubość warstwy 80 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).			

Zużycie teoretyczne	Grubości warstwy: na sucho	Grubości warstwy: na mokro	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
W celu uzyskanie szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.	80 µm	82 µm	0,11	9,09
	200 µm	204 µm	0,27	3,70

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

<b>Czyszczenie strumieniowe</b>	W celu uzyskania możliwie najlepszej przyczepności, należy wykonać czyszczenie strumieniowe co najmniej do klasy czystości SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest chropowatość powierzchni na poziomie $R_t$ 75-100 $\mu$ m. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. Nakładać materiał powłokowy przed utlenieniem się stalowego podłoża. Jeśli utlenienie nastąpiło, należy wówczas ponownie przeprowadzić czyszczenie strumieniowe w celu uzyskania właściwości powierzchni wymienio-nych powyżej. Wady powierzchni, które wystąpiły podczas czyszczenia strumieniowego należy przeszlifować, wypełnić lub poddać obróbce w odpowiedni sposób.
<b>Podłoża betonowe</b>	Ta powłoka nie nadaje się do stosowania na betonie.

### WARUNKI KLIMATYCZNE

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
25 °C	20 h	4 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!
40 °C	12 h	2 dni	Mokre-na-mokre!

### PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym, zimnym i wentylowanym pomieszczeniu, gdzie temperatura nie przekracza 35 °C. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.

<b>Wielkość opakowań</b>	Pojemnik z utwardzaczem 13,33 kg (10 kg składnik A + 3,33 kg składnik B)
<b>Okres ważności</b>	2 lata

### KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

### BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł isker, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

### WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.