

**CP-Synthofloor 8010 Plus** jest używany do zamykania powierzchni betonowych, przy których można liczyć się z późniejszym wtórnym zawilgoceniem. **CP-Synthofloor 8010 Plus** może być stosowany jako powłoka rozprowadzana wałkiem lub rozprowadzany przy zastosowaniu szpachlowania tworząc fakturę baranka. VOC < 1 %, bez alkoholu benzyłowego, praktycznie bezemisyjny.



### ODPORNOŚĆ

- woda / ścieki
- zasady
- oleje mineralne
- roztwory soli
- rozcieńczone kwasy
- smary i paliwa
- temperatura pracy na sucho maks. 80 °C
- temperatura pracy na mokro maks. 60 °C



### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra odporność mechaniczna
- Średnia lepkość
- Zółknąca
- Obojętna i bezpieczna po utwardzeniu
- Praktycznie bezemisyjny

### DANE TECHNICZNE

Odcień	Przezroczysty
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Lepkość	Ok. 750 mPa·s ± 100 (23 °C)
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60 - 100 N/mm <sup>2</sup> (w zależności od stopnia wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN EN ISO 178)	Ok. 30 MPa
Absorpcja wody	< 1,5 %
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość (23 °C)	Ok. 1,10 g/cm <sup>3</sup>

### DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Możliwa; w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.
Aplikacja wałkiem lub rakłą	Standardowa aplikacja narzędziami ręcznymi. Więcej informacji znajduje się na stronie 3.
Stosunek mieszania	2 : 1 stosownie do wagi
Temperatura podłoża	min. 12 °C, maks. 30 °C
Temperatura materiału	12 °C-25 °C
Maksymalna względna wilgotność powietrza	przy 12 °C: 75 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C) przy > 23 °C: 85 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C)
Czas wyrobienia	ok. 60 minut przy 12 °C / 40 minut przy 23 °C / 20 minut przy 30 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Zużycie teoretyczne	2 x 400-500 g/m <sup>2</sup> z obsypywaniem w międzyczasie piaskiem kwarcowym Ø 0,4 - 0,8 mm (ok. 0,5 kg/m <sup>2</sup> ).

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Utwardzanie możliwość chodzenia	Czas utwardzania możliwość obciążania mechanicznego	Czas utwardzania możliwość obciążania chemicznego	Czas oczekiwania przed rozpoczęciem do kolejnej czynności (obsypanie piaskiem kwarcowym przedłuża okno czasowe)	
				Min.	Maks.
12 °C	36 h	96 h	8 dni	16 h	36 h
23 °C	24 h	72 h	6 dni	8 h	24 h
30 °C	18 h	48 h	5 dni	8 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

**OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE**

12 miesięcy, w chłodnym i suchym miejscu w oryginalnym pojemniku, w temperaturach 15-25 °C. Temperatura poniżej 10 °C może powodować krystalizację produktu. W razie potrzeby prosimy o konsultację z producentem/ dostawcą.

<b>Wielkość opakowań</b>	pojemnik 25 kg
--------------------------	----------------

**KONTROLA JAKOŚCI**

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

**BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP**

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł iskier, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

**WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Proszę zawsze pytać o aktualną wersję.

### 1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przed wykonaniem powłoki konieczne jest przygotowanie podłoża odpowiednią metodą, np. śrutowaniem śrutownic Blastrac lub strumieniami wody pod maksymalnym ciśnieniem.

#### Wymagania minimalne:

- usunięcie mlecza wapiennego, kurzu, oleju, smaru i substancji obniżających przyczepność
- otwarta struktura betonu
- minimalna wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- maks. wilgotność betonu 6 % (masy)
- temperatura podłoża > 8 °C

Patrz też "Ogólne wytyczne dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłoki."

### 2. NAKŁADANIE

Przed przystąpieniem do mieszania temperatura składników musi być w zakresie 15-25 C. Mieszanie składników w odpowiedniej proporcji powinno odbywać się z użyciem elektrycznej mieszarki (300-400 obr./min.) przez 3 min. aż do uzyskania homogenicznej konsystencji. Następnie przekłada się ją to czystego naczynia i ponownie miesza przez ok. 1 minutę. Dopiero po wymieszaniu należy dodać stopniowo wypełniacz. Natychmiast po wymieszaniu rozprowadzić zawartość pojemnika na powierzchnię. W zależności od stanu podłoża należy zastosować podkład gruntujący oraz powłokę właściwą lub szpachlę wyrównującą. Równomiernie rozłożyć na zagruntowanym podłożu za pomocą gumowej rakli a następnie wałka. Szpachlę o fakturze baranka (1 : 0,8 do 1 : 1) i podkład gruntujący (1 : 1 do 1 : 2) wykonuje się z CP-Synthofloor 8010 Plus i wysuszonego, wygrzanego piasku kwarcowego w odpowiednim stosunku wagowym Szpachla powinna być rozprowadzona za pomocą kielni lub grzebień z drobnymi ząbkami. Nanoszona powłoka zawsze powinna być posypana czystym, suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Przed, w czasie i po nakładaniu powłoki temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +3C powyżej punktu rosy.

**Gruntowanie:** ok. 400-500 g/m<sup>2</sup>

**Szpachla o fakturze baranka:** ok. 1 : 0,8 do 1 : 1 wypełnienie suchym piaskiem kwarcowym Ø 0,1 – -0,3 mm. Zużycie: ok. 0,75 kg/2<sup>2</sup> substancji wiążącej wraz z suchym piaskiem kwarcowym

**Wilgotne powierzchnie betonowe:** Powierzchnie betonowe mogą być matowo wilgotne, nie mogą jednak wykazywać widocznej warstewki wody, ani też wody porowej. Należy zawsze wykonywać 2 etap prac z użyciem CP-Synthofloor 8010 Plus; analogicznie w przypadku późniejszego wtórnego zawilgocenia.

### 3. PRZYKŁAD SYSTEMU

Poniższe dane dotyczą temperatur obiektów i podłoża w zakresie 15-23°C. Wyższe i niższe temperatury wymuszają zmiany wypełnienia i wielkości zużycia na m<sup>2</sup>. CP-Synthofloor 8010 Plus może być używany uniwersalnie.

Poniżej wymienione są najczęstsze obecnie zastosowanie:

**Podkład / powłoka ochronna: CP-Synthofloor 8010 Plus** nanosi się jako podkład w ilości ok. 400-500 g/m<sup>2</sup> a następnie posypana suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Po utwardzeniu podkładu na powierzchnię nakłada się powłokę ochronną w ilości ok. 400-500 g/m<sup>2</sup>, bez dodatkowego posypywania.

**Podkład / szpachlowanie o fakturze baranka: CP-Synthofloor 8010 Plus** nanosi się jako podkład w ilości ok. 400-500 g/m<sup>2</sup> a następnie posypuje suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). W zależności od stanu podłoża stosuje się szpachlę wyrównującą albo szpachlowanie o fakturze baranka CP-Synthofloor 8010 Plus i lekko posypuje suchym piaskiem kwarcowym Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Ważna wskazówka:** Roboty gruntujące i zamykające wolno wykonywać tylko przy niezmiennych lub spadających temperaturach, gdyż w przeciwnym razie dojdzie do tworzenia się pęcherzy, tzn. nieszczelności. Wypełnienie oraz grubość warstwy określa się w zależności od podłoża, na którym ma być zastosowany produkt oraz przewidywanych zagrożeń.

Wskazówka: Oddziaływanie promieniowania ultrafioletowego prowadzi do modyfikacji odcienia.

### 4. DOSTĘPNE OPAKOWANIA

25 kg - opakowanie robocze

16,66 kg - składnik A

8,34 kg - składnik B

### 5. BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

**GISCODE: RE 30** Podczas pracy należy nosić odpowiednie ubranie ochronne, rękawice ochronne i okulary ochronne. Zadbać o odpowiednią wentylację pomieszczenia. W razie zetknięcia preparatu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem. W razie dostania się preparatu do oczu natychmiast gruntownie przepłukać wodą (buteleczka do płukania z apteki) i zasięgnąć porady lekarza. W czasie obróbki nie jeść, nie palić papierosów i nie operować otwartym ogniem. Generalnie należy przestrzegać i stosować się do wskazówek o zagrożeniach i porad w sprawie bezpieczeństwa umieszczonych na pojemnikach i w kartach charakterystyki oraz przepisów właściwych dotyczących transportu czy gospodarki odpadami.

### 6. DYREKTYWA UNIJNA DECOPAINT 2004/42/WE:

Dozwolona w Rozporządzeniu UE 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO (kategoria All / j / Typ Lb) w najczęściej używanym stanie wynosi 500 g/l (limit 2010). Niniejszy produkt spełnia wymogi Rozporządzenia UE 2010.