

Le **Ceramic-Polymer KTW-1** est un revêtement à 2 composants chargé en microparticules de haute performance combiné à une base de résine époxy hybridée pour des applications spéciales dans des domaines aussi sensibles que ceux de l'eau potable.



CHAMPS D'APPLICATION

- Revêtement intérieur pour
 - Réservoirs de stockage
 - Réservoirs de filtrage (filtre à sable, etc.)
 - Conduites
 - Autres applications dans les domaines de l'eau potable



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Protection élevée contre la corrosion et l'abrasion pour différents supports
- Système à 1 couche
- Sans solvants
- Certifié d'eau potable à 23 °C + 60 °C effectués selon les directives UBA
- Contrôle effectué selon la réglementation DVGW-W270

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	noir
Éclat	satins
Corps solides volumiques	100 %
Adhérence	excellente, > 20 MPa sur acier (ISO 4624)
Densité	env. 1,25 g/cm ³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, diamètre de tuyau de pulvérisation 1/2" ; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.			
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).			
Rapport de mélange	4 : 1 en fonction du poids / 3 : 1 par volume			
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.			
Durée de passage en pot	20 minutes à 25 °C/12 minutes à une température du produit de 30 °C - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !			
Température de pulvérisation	La température de pulvérisation minimale est de 25 °C - des températures de pulvérisation plus faibles peuvent entraîner une sensation peau d'orange à la surface du revêtement !			
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.			
Application	Une couche. Épaisseur minimale de la couche 400 µm, épaisseur maximale de la couche 800 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 25 °C).			
Consommation théorique	Épaisseur de couche : sèche	Épaisseur de couche : humide	kg/m ²	m ² /kg
	400 µm	400 µm	0,50	2,0
	800 µm	800 µm	1,00	1,0

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

TRAITEMENT PRÉALABLE DE SURFACES

Toutes les surfaces devant être revêtues doivent être propres, sèches et exemptes d'encrassements. Avant l'application du revêtement, toutes les surfaces doivent être contrôlées et traitées conformément à la norme ISO 8504:2000. Supprimer d'éventuelles bavures de soudage et lisser les lignes de soudure et les arêtes vives. L'huile et la graisse doivent être supprimées par nettoyage à solvant conformément à SSPC-SP1.

Jets de nettoyage	Afin d'atteindre la meilleure adhésion possible, un nettoyage par jets conformément à un degré de pureté d'au moins SA 2,5 (ISO 8501-1:2007), resp. SSPC-SP10 doit être effectué. La surface doit présenter une rugosité de surface moyenne R_a de 75-100 μm . Pour plus d'informations, veuillez contacter la Chesterton International GmbH. Le matériel de revêtement doit être appliqué avant que la surface en acier n'oxyde. Une fois que l'oxydation a eu lieu, l'ensemble de la surface oxydée doit une nouvelle fois être nettoyée à la qualité indiquée. Des erreurs de surface survenues lors du nettoyage par jet doivent être meulées, remplies ou traitées de manière appropriée.
Supports en béton	Vous obtenez des recommandations spécifiques quant à la préparation du béton par la Chesterton International GmbH.

CONDITIONS AMBIANTES

La température du substrat doit être d'au moins 10 °C. Les conditions ambiantes doivent se situer au moins 3 °C au dessus du point de rosée. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 85 %. La température et l'humidité relative de l'air doivent être mesurées à proximité du substrat.

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Durci dans la masse	Resistant aux produits chimiques	Temps de recouvrement par pulvérisation airless
20 °C	48 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
25 °C	36 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	24 hrs	5 jours	Mouillé sur mouillé!

Le Ceramic-Polymer KTW-1 ne doit entrer en contact avec de l'eau potable ou des aliments que lorsque le processus de durcissement est achevé. Vous devez vous assurer que la qualité du milieu n'est pas affectée au moyen d'une vérification.

Pendant la mise en service du réservoir/des éléments de l'installation, les directives DVGW en vigueur ainsi que les normes imposées par le décret sur l'eau potable relatives au nettoyage et à la désinfection stipulées notamment à l'art. 11 « Liste des matériaux de traitement et des procédés de désinfection » doivent être respectées.

Indications relatives au premier remplissage :

Avant le premier remplissage de la conduite ou du réservoir revêtu, laver avec de l'acide nitrique à 5 % et rincer soigneusement.

STOCKAGE ET EMBALLAGE

Les récipients doivent être stockés au sec et au frais à < 35 °C avec une bonne aération. Maintenir le récipient solidement fermé

Tailles d'emballages	Récipients de 15 kg, y compris durcisseur (12 kg Part A + 3 kg Part B)
Durée de conservation	2 ans

ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les instruments de contrôle appropriés peuvent également être demandées.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des récipients. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Uniquement laisser traiter le produit par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application lors du traitement. Respecter les mesures de protection de travail requises. Traitement uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière de traitement et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées suivant nos termes et conditions générales de vente et de livraison. La fiche de données de produit la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.