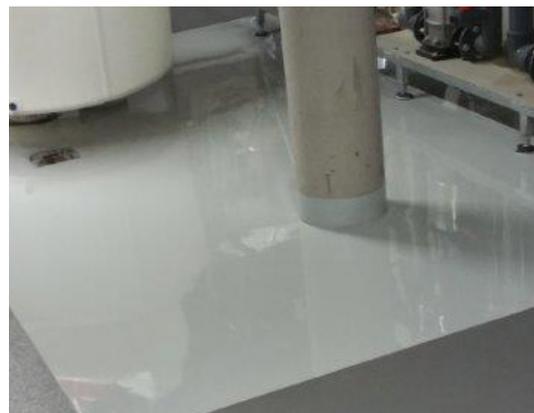


**CP-Synthofloor 8463** est un revêtement à résine époxy bi-composant, pigmenté, sans nonylphénol



**DESCRIPTION DU PRODUIT**

- extra-rigide
- auto-nivelant
- auto-ventilé
- remplissable avec du sable quartz (30 - 50 %)
- bonne résistance chimique
- bonnes caractéristiques mécaniques
- haute résistance à l'abrasion
- physiologiquement neutre après le durcissement

**RÉSISTANCE**

- Eau / Eaux usées
- Produits de nettoyage / Agents de surface
- Solutions salines
- Solvants (veuillez demander)
- Acides dilués et lessives
- Lubrifiants et combustibles
- Température en mouillé max. 40 °C
- Température en mouillé brièvement max. 60 °C



**APPLICATION**

**CP-Synthofloor 8463** est un revêtement de sol industriel économique pour surfaces de production, de vente et de stockage. **CP-Synthofloor 8463** peut être adapté aux exigences respectives avec des adjuvants appropriés. Le revêtement se distingue par une facilité de traitement optimale et, en combinaison avec des couches de fond CP et des étanchéisations CP, conduit à des systèmes de surface de haute qualité mécanique, chimique et optique pour des surfaces cimentueuses (scellages en fonction du besoin). **CP-Synthofloor 8463** est approprié pour des revêtements à appliquer ainsi que pour des revêtements à base de résine époxy à répandre.

**DONNÉES TECHNIQUES**

Rapport de mélange A : B	100 : 20 en fonction du poids (5 : 1)
Densité (23 °C)	env. 1,60 g/cm <sup>3</sup>
Corps solide volumique	env. 100 %
Viscosité (23 °C)	Env. 1500 mPa·s ± 300
Résistance à la compression (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Shore D – Dureté (DIN EN ISO 868)	env. 78
Résistance à la traction par flexion (DIN EN ISO 178)	45 N/mm <sup>2</sup>
Rétrécissement linéaire	< 0,12 %
Abrasion (1000 g / 1000 U) Taber	55 mg
Teinte	gris silex env. RAL 7032 (d'autres couleurs sur demande) - pour des raisons dues aux matières premières et à la fabrication, des légères divergences de couleurs / de charges sont possibles -

**DONNÉES D'APPLICATION**

Durée de passage en pot (12 °C/23 °C/30 °C)	env. 60 minutes / 30 minutes / 20 minutes
Température du substrat	minimum 12 °C jusque maximum 30 °C
Température du matériel	15 °C - 25 °C
Humidité relative maximale	à 12 °C : 75 % (point de rosée + 3 °C) à > 23 °C : 85 % (point de rosée + 3 °C)
Durcissement praticable (12 °C / 23 °C / 30 °C)	36 heures / 24 heures / 16 heures
Temps de durcissement avec résistance mécanique (12°C/23 °C/30 °C)	96 h/48 h/24 h
Temps de durcissement avec résistance chimique (12°C/23 °C/30 °C)	7 jours / 5 jours / 2 jours
Consommation	1,8 - 5,0 kg/m <sup>2</sup> , un remplissage complémentaire avec, par ex., du sable quartz Ø 0,1 - 0,3 mm, est possible

Ces données dont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications

**STOCKAGE ET EMBALLAGE**

12 mois, au frais et au sec dans l'emballage d'origine à 15 - 25 °C. Les températures < 10 °C peuvent entraîner la cristallisation. Veuillez nous contacter.

Tailles d'emballages	Kits de 30 kg
----------------------	---------------

**ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION**

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les appareils de contrôle appropriés peuvent également être demandées.

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL**

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des kits. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Le produit doit uniquement être appliqué par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application. Respecter les mesures de protection de travail requises. Application à réaliser uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

**EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ**

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière de traitement et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, la Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées suivant nos termes et conditions générales de vente et de livraison. La fiche de données de produit la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.

### 1. PRÉPARATION DE SURFACE

Avant l'application du revêtement, la surface est préparée avec un procédé approprié, par ex. grenailage Blastrac.

#### Exigences minimales :

- absence de boue, poussière, huile, graisse et des substances entraînant une mauvaise adhérence
- absorbante
- Résistance d'adhérence minimale 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Humidité résiduelle max. du béton 4 % (poids)

En fonction de la consistance du support, le support doit être traité de manière non poreuse avec une couche de fond et/ou avec ragrégage avec CP-Synthofloor 8002 et doit légèrement être sablé avec du sable de quartz 0,1 – 0,3 mm. *En cas d'humidité résiduelle de béton de max. 6 % ou de béton mat-humide, le CP-Synthofloor 8010 doit être utilisé. Veuillez vous laisser conseiller !*

Le sable quartz excessif et des impuretés doivent soigneusement être supprimés. Voir également « Directives générales de préparation et de traitement. »

### 2. TRAITEMENT

Les composants d'une température minimale de 15°C sont soigneusement mélangés à régime lent à l'aide d'un agitateur (300 - 400 trs/min.) pendant env. 3 minutes, en fonction du rapport de mélange, jusqu'à ce que ce dernier soit homogène. Ensuite, un récipient propre est rempoté et un nouveau mélange est effectué pendant env. 1 minute. Les matières de remplissage sont introduites uniquement après l'obtention d'un mélange homogène. Le récipient doit être réparti immédiatement après le mélange sur la surface. En fonction de l'application, CP-Synthofloor 8463 est produit non rempli ou rempli de sable quartz séché, tempéré, dont la granulométrie est de Ø 0,1 - 0,3 mm, dans un rapport correspondant selon le poids et est appliqué de manière homogène dans l'épaisseur de couche souhaitée à l'aide d'un raclor dentelé (en caoutchouc ou en métal). Le revêtement frais doit être soumis à un roulage supplémentaire dans l'espace d'environ 5 minutes avec un rouleau à pointes approprié, afin d'obtenir une surface et une ventilation optimales. Ceci est particulièrement nécessaire dans le cas d'un remplissage complémentaire avec du sable de quartz. Afin d'améliorer la qualité optique des couleurs ayant une tendance de flottation (par ex. des couleurs grises rougeâtres), le revêtement frais doit être soumis à un traitement postérieur au moyen d'un rouleau à nylon approprié (par ex. hauteur de poil de 14 mm). Avant, pendant et après le revêtement, il faut veiller au point de rosée (+3°C).

### 3. EXEMPLE DE SYSTÈME

Les données suivantes se réfèrent aux températures du sol et d'objets de 15 - 23 °C. Des températures plus élevées ou basses nécessitent des modifications du remplissage et de la consommation par m<sup>2</sup>.

**Couche de fond :** CP-Synthofloor 8002, transparent ; consommation : env. 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>, léger sablage avec sable de quartz Ø 0,4 - 0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Ragréage :** CP-Synthofloor 8002 + sable de quartz ; consommation : env. 600 g/m<sup>2</sup> Agent liant en plus de sable de quartz ; légèrement sabler avec du sable de quartz 0,4 – 0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Revêtement :** CP-Synthofloor 8463, gris silex ; consommation : env. 1,8 - 5,0 kg/m<sup>2</sup> ; Épaisseur du système : env. 2-3 mm

Mit les couches de finition transparentes, resp. en polyuréthane, les surfaces de revêtement peuvent être soumises à une optimisation individuelle dans les domaines du degré de brillance, de la résistance à l'abrasion et la résistance aux agents chimiques (veuillez nous consulter). La durée de vie du système de revêtement est considérablement prolongée à travers un entretien professionnel

Remarque : L'exposition aux rayons UV provoque un changement de teinte. Remarque : L'exposition aux rayons UV provoque un changement de teinte.

### 4. RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Acide formique 2 %	résistant	Acide acétique 10 %	brièvement	Acide nitrique 10 %	résistant
Acide formique 5 %	brièvement	Formaldéhyde 37 %	résistant	Acide chlorhydrique 10 %	résistant
Ammoniaque 5 %	résistant	Solution d'acide tannique	résistant	Acide chlorhydrique 30 %	brièvement
Essence / Super	résistant	Solution saline	résistant	Acide sulfurique 40 %	brièvement
Acide borique 4 %	résistant	Chlorure de méthylène	non résistant	Xylène	résistant
Eau de javel 6 %	résistant	Acide lactique 10 %	résistant	Acide citrique 10 %	résistant
Eau dest.	résistant	Soude caustique 50 %	résistant		
Acide acétique 5 %	résistant	Acide phosphorique 25 %	résistant		

Durée de contrôle minimale de 4 mois à 20 °C ; des changements de teinte n'ont pas été pris en compte.

### 5. FORMES DE LIVRAISON

30 kg - Kit de travail

25 kg - Composant A

5 kg - Composant B

### 5. MESURES DE PROTECTION

**GISCODE : RE 1** Éviter toute inhalation des vapeurs ainsi que le contact avec la peau. Porter l'équipement, les gants et lunettes de protection appropriés lors des travaux. Veiller à une bonne aération des locaux. En cas de contact avec la peau, immédiatement rincer avec beaucoup d'eau et de savon. En cas de contact avec les yeux, immédiatement rincer soigneusement avec de l'eau (flacon de rinçage) et consulter un médecin. Ne pas manger, fumer et ne pas manipuler des flammes ouvertes pendant le traitement. En général, respecter les avertissements et consignes de sécurité qui figurent sur l'emballage et les fiches de données de sécurité ainsi que les réglementations pertinentes des associations professionnelles.

### 6. RÉGLEMENTATION EU (« DECOPAINT-RL ») :

La teneur en VOC maximale admissible conformément à la réglementation UE 2004/42/CE (catégorie All/j/type Lb) est prête à l'emploi 500 g/l (Limite 2010). Le présent produit est conforme à la réglementation UE 2010.