

**CN-OC Cartridge** est un revêtement composite spécial à 2 composants extrêmement résistant à la chaleur et aux produits chimiques qui contient un renforcement en particules micro silanisées de haute technologie, à base de résine époxy-novolac hybride, spécialement conçue pour des substrats en acier inoxydable.

### CHAMPS D'APPLICATION

- Revêtement intérieur et extérieur pour réparations, revêtement de zones difficiles d'accès et de petites surfaces, par exemple pour :
- Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
  - Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
  - Fermenteurs pour biogaz
  - Conduites tubulaires pour huile & gaz
  - Différentes applications en acier inoxydable et aluminium



### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion pour l'acier inoxydable
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C en continu (selon le milieu)
- Teneur élevée en solides
- Refermable après usage, le reste peut être utilisé pendant au moins 6 mois
- Temps d'application plus courts, pas de mélange nécessaire
- Revêtement à froid (20 °C) possible
- Les erreurs de mélange sont évitées
- Portabilité - Distributeurs légers et portables

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	Noir
Éclat	satins
Corps solide volumique	98 % (±1 %)
Flexibilité	44 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	48 mg (ASTM D4060)
Adhésion	> 20 MPa sur acier inoxydable
Épaisseur	env. 1,2 g/cm <sup>3</sup>

### DONNÉES D'APPLICATION

Méthode d'application	Cartouche de mélange 2-K. Applicable uniquement au moyen d'un distributeur approprié, disponible auprès de Chesterton International GmbH.
Rapport de mélange	3 : 1 par volume, prêt à l'emploi
Durée de passage en pot	Refermable après usage, le reste peut être utilisé pendant au moins 6 mois
Température de traitement du matériau	20 °C au minimum et 40 °C au maximum.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus de couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé! Épaisseur minimale de la couche 250 µm ; limite d'affaissement 600 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

Consommation théorique	Épaisseur de couche : sèche	Épaisseur de couche : humide	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Veuillez contacter Chesterton International GmbH pour une consultation spécifique à l'application.	250 µm	255 µm	0,31	3,23
	600 µm	612 µm	0,73	1,37

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

### TRAITEMENT PRÉALABLE DE SURFACES

Toutes les surfaces devant être revêtues doivent être propres, sèches et exemptes d'encrassements. Avant l'application du revêtement, toutes les surfaces doivent être contrôlées et traitées conformément à ISO 8504:2000. Supprimer d'éventuelles bavures de soudage et meuler les cordons de soudure et les arêtes vives. L'huile et la graisse doivent être supprimées par nettoyage au solvant conformément à SSPC-SP1.

<b>Sablage</b>	Afin d'atteindre la meilleure adhésion possible, un nettoyage par jets à l'abrasif conformément à un degré de soins d'au moins SA 2 <sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:2007), resp. SSPC-SP10 doit être effectué. La surface doit présenter une rugosité à arêtes vives R <sub>a</sub> de 75-100 µm. Pour plus d'informations, veuillez contacter Chesterton International GmbH. Le matériel de revêtement doit être appliqué avant que la surface en acier s'oxyde. Une fois que l'oxydation a eu lieu, l'ensemble de la surface oxydée doit une nouvelle fois être nettoyée suivant les mêmes critères. Toutes les zones non sablées doivent être meulées, remplies ou traitées de manière appropriée.
<b>Supports en béton</b>	Le présent revêtement n'est pas indiqué pour des applications sur du béton.

### CONDITIONS AMBIANTES

La température du substrat doit être d'au moins 10 °C. Les conditions ambiantes doivent se situer au moins 3 °C au dessus du point de rosée. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 85 %. La température et l'humidité relative de l'air doivent être mesurées à proximité du substrat.

### TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement
20 °C	24 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
25 °C	20 hrs	4 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	18 hrs	3 jours	Mouillé sur mouillé!
40 °C	12 hrs	2 jours	Mouillé sur mouillé!

### STOCKAGE ET EMBALLAGE

Les récipients doivent être stockés au sec et au frais < 35 °C avec une bonne aération. Maintenir le récipient solidement fermé.

<b>Tailles d'emballages</b>	Cartouche de 1,2 kg. Contenu total 1000 ml dans le rapport de mélange convenu.
<b>Durée de conservation</b>	12 mois, après ouverture, le contenu restant se conserve pendant 6 mois.

### ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les appareils de contrôle appropriés peuvent également être demandées.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des kits. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Le produit doit uniquement être appliqué par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application. Respecter les mesures de protection de travail requises. Application à réaliser uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

### EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière d'application et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées suivant nos termes et conditions générales de vente et de livraison. La fiche de données de sécurité la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.