

**CP-Elastic 9550 Cartridge**, eine 2-Komponenten-Polyurethan-Spritzmasse, modifiziert, weichmacherfrei und wird als flüssigkeitsundurchlässige, rissüberbrückende Beschichtung auf Beton, Holz, Wellzement, Bitumen und Metalloberflächen im Hoch- und Tiefbau eingesetzt, als Cartridge-Ausführung speziell für Kleinflächen, schwer zugängliche Bereiche oder Reparaturen geeignet.



### ANWENDUNGSGEBIETE

- Dächer
- erdberührte Bauwerke
- Tagtunnels
- Parkhäuser, Tiefgaragen
- Staumauern, Grundmauern
- Schächte
- Wannen
- Terrassen, Balkone

### BESTÄNDIGKEIT

- Salzwasser / Abwasser
- verdünnte Säuren und Laugen
- Grund- und Oberflächenwasser
- Mineralöle, Dieselkraftstoffe
- Temperatur trocken 80 °C
- temperaturflexibel bis -40 °C
- Wurzeldurchdringung
- kurzzeitig +250 °C (Gussasphalteinbau)

### TECHNISCHE DATEN

Farbton	Grau
Volumenfestkörper	ca. 100 %
S <sub>d</sub> - Wert	< 4 m
Reißzugfestigkeit (DIN 53504)	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 53504)	> 300 %
Rissüberbrückung nach ZTV-SIB	IV <sub>T+V</sub> = dynamisch 0,4 mm / bei -20 °C
Riss geöffnet bei 70°C über 1 Woche	min. 1 mm ohne Anriss bei 2 mm Dicke
Viskosität (23 °C)	ca. 1250 mPa·s ± 300 (Teil A) ca. 2150 mPa·s ± 300 (Teil B)
Dichte (23 °C)	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup> (Teil A) / ca. 1,09 g/cm <sup>3</sup> (Teil B)

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- hoher Feststoffanteil
- hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung
- hohe Abriebfestigkeit, hohe Einreißfestigkeit
- höchste Alterungsbeständigkeit
- tieftemperaturflexibel
- gussasphaltbeständig bis +250 °C
- hydrolysebeständig
- diffusionsfähig
- mikrobebeständig
- nach Gebrauch wiederverschließbar, Restinhalt 3 Monate verwendbar
- Portabilität - leichte, tragbare Dispenser für unversetzten Einsatz

### APPLIKATIONS DATEN

Applikationsmethode	2-K-Mixpack-Kartusche. Applizierbar nur mittels geeignetem Dispenser, bei Chesterton International GmbH erhältlich
Mischungsverhältnis A : B	100 : 100 nach Volumen (1 : 1), gebrauchsfertig
Reaktionszeit	ca. 10 - 15 Sekunden
Material-Spritztemperatur	beide Komponenten auf 50 °C vorheizen - bezgl. Aufheizmethode bitte Beratung einholen!
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	90 % (Taupunktabstand +3 °C)
Härtung begehbar	10 Minuten bei 5 °C / 5 Minuten bei 23 °C / 3 Minuten bei 30 °C
Überarbeitungszeit	10 Minuten - 4 Stunden
Aushärtung	36 Stunden bei 5 °C / 24 Stunden bei 23 °C / 24 Stunden bei 30 °C
Theoretischer Verbrauch/ Schichtstärke	ca. 2-4 kg/m <sup>2</sup> , Mindestschichtstärke 2 mm. Applikation erfolgt im Kreuzgang 2- bis 4-lagig, nass in nass.

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen. Verbräuche variieren je nach Bedingungen.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen der Beschichtung sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Eventuelle Schweißspritzer entfernen sowie Schweißnähte und scharfe Kanten glätten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

<b>Reinigungsstrahlen</b>	Um eine bestmögliche Haftung zu erreichen, sollte eine Strahlreinigung entsprechend einem Reinheitsgrad von mindestens SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) bzw. SSPC-SP10 durchgeführt werden. Die Oberfläche muss eine scharfkantige Rauigkeit von R <sub>z</sub> 75-125 µm aufweisen. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Chesterton International GmbH. Das Beschichtungsmaterial ist zu applizieren, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu füllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.
<b>Betonuntergründe</b>	Spezielle Empfehlungen zur Betonvorbereitung erhalten Sie von der Chesterton International GmbH.

### LAGERUNG UND VERPACKUNG

Kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 30 °C lagern. Temperaturen < 15 °C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

<b>Verpackungsgrößen</b>	1,6 kg Kartusche. Gesamter Inhalt 1500 ml im abgestimmten Mischverhältnis.
<b>Haltbarkeit</b>	6 Monate, nach Anbruch ist Restinhalt 3 Monate haltbar.

### QUALITÄTSSICHERUNG UND INSPEKTION

Um eine kontinuierliche Qualität zu erhalten, ist der Qualitätssicherungs- bzw. Inspektionsplan der Chesterton International GmbH zu berücksichtigen. Empfehlungen über geeignete Prüfungsinstrumente können ebenfalls erfragt werden.

### MATERIALSICHERHEITSHINWEISE

Sicherheitshinweise auf Gebindeetiketten beachten. Materialsicherheitsdatenblätter vor Verwendung aufmerksam lesen. Das Produkt nur verarbeiten durch qualifiziertes Personal für industrielle Anwendungen. Von Funken, Feuer und Zündquellen fernhalten. Bei der Verarbeitung und im Anwendungsbereich nicht rauchen. Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen beachten. Verarbeitung nur in gut belüfteter Umgebung. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle technischen Informationen in diesem Produktdatenblatt dienen der Materialbeschreibung und basieren auf Labortests sowie praktischen Erfahrungswerten in Regelfällen, können jedoch im individuellen Anwendungsfall aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen. Speziell die Empfehlungen bezüglich Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte setzen sachgerechte Lagerung und Anwendung voraus. Auf Grund verschiedenartiger Materialien, Untergründe und abweichender Arbeitsbedingungen übernimmt die Chesterton International GmbH keine Gewährleistung von Beschichtungsergebnissen und keinerlei Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, resultierend aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen bezüglich Verkauf und Lieferung. Es ist das jeweils neueste Produktdatenblatt zu berücksichtigen, bitte fordern Sie stets eine aktuelle Version bei uns an.